

Toleranzklasse	Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm							
	0,5 ¹⁾ bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000
f (fein)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-
m (mittel)	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
c (grob)	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4
v (sehr grob)	-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8

¹⁾ Für Nennmaße unter 0,5 mm sind die Grenzabmaße direkt an dem (den) entsprechenden Nennmaß(en) anzugeben.

Tabelle 2 - Grenzabmasse für Rundungshalbmesser und Faserhöhen

Grenzmaße für Rundungshalbmesser und Faserhöhen entsprechend DIN ISO 2768-1				
Nennmaßbereich in mm	Toleranzklassen			
	f (fein)	m (mittel)	c (grob)	v (sehr grob)
	Toleranzen in mm			
0,5 bis 3	± 0,20		± 0,40	
über 3 bis 6	± 0,50		± 1,00	
über 6	± 1,00		± 2,00	

Bei Nennmassen unter 0,5 mm sind die Grenzabmasse direkt am Nennmass anzugeben.

Tabelle 3 - Grenzabmasse für Winkelmasse

Grenzmaße für Winkelmaße entsprechend DIN ISO 2768-1				
Grenzabmaße in Winkleinheiten für Nennmaßbereiche des kürzeren Schenkels in mm	Toleranzklassen			
	f (fein)	m (mittel)	c (grob)	v (sehr grob)
	Toleranzen in °/′			
bis 10	± 1		± 1° 30′	± 3°
über 10 bis 50	± 30′		± 1°	± 2°
über 50 bis 120	± 20′		± 30′	± 1°
über 50 bis 400	± 10′		± 15′	± 30′
über 400	± 5′		± 10′	± 20′